

SFENVALO STAR 2.5 EC

INSETTICIDA PIRETROIDE A LARGO SPETTRO D'AZIONE – CONCENTRATO EMULSIONABILE

COMPOSIZIONE:

ESFENVALERATE puro g. 2,8 (=25 g/L)
Coformulanti* q.b. a g. 100
*contiene nafta solvente (petrolio) aromatica pesante



PERICOLO

INDICAZIONI DI PERICOLO: H226 Liquido e vapori infiammabili.
H302 Nocivo se ingerito. H304 Può essere mortale in caso di ingestione e di penetrazione nelle vie respiratorie. H315 Provoca irritazione cutanea.
H336 Può provocare sonnolenza o vertigini. H410 Molto tossico per gli organismi acquatici con effetti di lunga durata.

CONSIGLI DI PRUDENZA: P102 Tenere fuori dalla portata dei bambini.

PREVENZIONE: P210 Tenere lontano da fonti di calore, scintille, fiamme libere e superfici riscaldate. Non fumare. P261 Evitare di respirare i vapori e gli aerosol. P270 Non mangiare, né bere, né fumare durante l'uso. P273 Non disperdere nell'ambiente. P280 Indossare guanti e indumenti protettivi. Proteggere gli occhi e il viso.

REAZIONE: P301+P312 IN CASO DI INGESTIONE: contattare un CENTRO ANTIVELENI o un medico in caso di malessere. P331 NON provocare il vomito. P391 Raccogliere il materiale fuoriuscito.

CONSERVAZIONE: P401 Conservare lontano da alimenti o mangimi e da bevande.

SMALTIMENTO: P501 Smaltire il prodotto / recipiente in accordo alle norme vigenti sui rifiuti pericolosi.

INFORMAZIONI SUPPLEMENTARI SUI PERICOLI: EUH066 L'esposizione ripetuta può provocare secchezza o screpolature della pelle. EUH401 Per evitare rischi per la salute umana e per l'ambiente, seguire le istruzioni per l'uso.

Sharda Cropchem España, S.L.

Edificio Atalayas business Center - Carril Condomina no. 3, 12th floor - 30006 Murcia, Spagna
Tel: +34 868 127589

Autorizzazione Ministero della Salute n. 16798 del 11/7/2016

Stabilimenti di produzione: IRCA Service Spa S.S. Cremasca 591, 10 - Fornovo S.G. (BG); SPACHEM SL Pol. Ind. Guadasequies, 46839 Guadasequies, Valencia (Spagna) // Laboratorios SIRGA SA Carrer Jaume I, 0, parc 63- 46560 Massalfassar, Valencia (Spagna).

Taglie: Litri 0,25 – 1 – 5

Partita n°.....

PRESCRIZIONI SUPPLEMENTARI

Non contaminare l'acqua con il prodotto o il suo contenitore. Non pulire il materiale d'applicazione in prossimità delle acque di superficie. Evitare la contaminazione attraverso i sistemi di scolo delle acque dalle aziende agricole e dalle strade. Il prodotto è tossico per le api. Non trattare in fioritura. È buona norma avvisare gli apicoltori locali 48 ore prima del trattamento. Per pomodori in serra si raccomanda di non usare api o bombi nel momento del trattamento e per almeno un giorno dopo il trattamento. Per proteggere gli organismi acquatici non trattare in una fascia di rispetto di 10 metri da corpi idrici superficiali.

INFORMAZIONI PER IL MEDICO

Sintomi: blocca la trasmissione nervosa iperstimolando pre-postsinapticamente le terminazioni neuronali. Particolare sensibilità da parte di pazienti allergici ed asmatici, nonché dei bambini. **Sintomi a carico del SNC:** tremori, convulsioni, atassia; irritazione delle vie aeree: rinorrea, tosse, broncospasmo e dispnea; reazioni allergiche scatenanti: anafilassi, ipertermia, sudorazione, edemi cutanei, collasso vascolare periferico. **Terapia:** sintomatica e di rianimazione. **N.B.** - I diluenti possono provocare broncopolmoniti chimiche, aritmie cardiache.

Avvertenza: Consultare un Centro Antiveleeni.

CARATTERISTICHE

Il prodotto agisce rapidamente e con buona persistenza per contatto e ingestione nei confronti di numerosi fitofagi.

La modalità d'azione richiede una uniforme bagnatura delle parti delle piante da proteggere.

DOSI E MODALITÀ D'IMPIEGO

Si impiega, secondo le dosi e le modalità indicate, per la protezione di:

COLTURA	FITOFAGO	DOSE in l/ha
VITE	Tignoletta (<i>Lobesia botrana</i>) Tortrice (<i>Sparganothis spp.</i>)	0,4-0,6 massimo 2 trattamenti
POMODORO in pieno campo e in serra	Larve di Nottue (<i>Heliothis armigera</i> , <i>Autographa gamma</i>)	0,4-0,6 massimo 2 trattamenti

Le dosi indicate si riferiscono a trattamenti effettuati con pompe a volume normale, impiegando 5-10 ettolitri di acqua per ettaro su vite e 8-12 su pomodoro. Quando si effettuano interventi con pompe a volume ridotto (somministrando una minore quantità di acqua per ettaro) le dosi per ettolitro vanno proporzionalmente aumentate, in modo da distribuire la stessa quantità di prodotto che sarebbe stata distribuita con pompe a volume normale.

COMPATIBILITÀ

Il prodotto è compatibile con i più comuni antiparassitari impiegabili contro altri fitofagi e parassiti eventualmente presenti sulla vegetazione delle colture citate. Comunque, dato che non tutte le possibili combinazioni possono essere esaminate, è consigliabile verificare la stabilità e selettività delle miscele che si intende attuare. **Avvertenza:** In caso di miscela con altri formulati deve essere rispettato il periodo di carenza più lungo. Devono inoltre essere osservate le norme precauzionali prescritte per i prodotti più tossici. Qualora si verificassero casi di intossicazione informare il medico della miscelazione compiuta.

FITOTOSSICITÀ: Alle dosi consigliate e sulle colture indicate il prodotto si è dimostrato perfettamente selettivo.

SOSPENDERE I TRATTAMENTI 15 GIORNI PRIMA DELLA RACCOLTA PER LA VITE; 3 GIORNI PER IL POMODORO.

ATTENZIONE: Da impiegarsi esclusivamente per gli usi e alle condizioni riportate in questa etichetta. Chi impiega il prodotto è responsabile degli eventuali danni derivanti da uso improprio del preparato. Il rispetto di tutte le indicazioni contenute nella presente etichetta è condizione essenziale per assicurare l'efficacia del trattamento e per evitare danni alle piante, alle persone ed agli animali. Non applicare con mezzi aerei. Non contaminare altre colture, alimenti e bevande o corsi d'acqua. Operare in assenza di vento. Da non vendersi sfuso. Il contenitore completamente svuotato non deve essere disperso nell'ambiente. Il contenitore non può essere riutilizzato.

Etichetta autorizzata con decreto dirigenziale del 11/7/2016